

REGOLAMENTO (IG 39/2010)

del concorso a premi promosso dalla Società **BONOMELLI S.r.l.** - con sede legale in Via E. Mattei, 6 - 40069 Zola Predosa (BO) – e Commerciale in Via Tomba Forella, 3 – 40068 San Lazzaro di Savena (BO) denominato “**IL GUSTO DI SENTIRSI IN FORMA**”.

SOGGETTO DELEGATO:

GRUPPO FMA S.r.l. – Via Segantini 75 – Milano – Codice Fiscale e Partita IVA 07821030157

AREA:

Intero territorio nazionale e Repubblica di San Marino presso i Punti Vendita aderenti all’iniziativa che espongono il materiale pubblicitario.

PERIODO:

Dal 17.05.2010 al 14.11.2010 (totale 26 settimane)

Verbalizzazione dei vincitori della “vincita immediata”, eventuale estrazione aggiuntiva ed estrazione finale entro il 17.12.2010

DESTINATARI:

Consumatori finali, residenti in Italia, acquirenti del prodotto promosso.

PRODOTTO PROMOZIONATO

OLIO CUORE lattina da 1 litro riportante la grafica promozionale

MECCANICA:

Dal 17.05.2010 al 14.11.2010 tutti coloro che acquisteranno una confezione del prodotto promosso sopra citato troveranno, applicato sulla stessa, un collarino contenente un codice gioco univoco con cui potranno partecipare al presente concorso con le seguenti modalità:

- vincita immediata tramite telefono
- estrazione finale.

Vincita immediata tramite telefono

Per partecipare, il consumatore dovrà tenere a portata di mano il codice gioco univoco trovato sul collarino e lo scontrino comprovante l’acquisto e, a partire dal 17.05.2010 e fino al 14.11.2010, telefonare al numero **02/89.95.40.06** (da un telefono fisso o mobile purchè a toni e con numero visibile) e digitare, seguendo le istruzioni vocali, i seguenti dati:

- numero telefonico sul quale essere ricontattato in caso di vincita
- codice gioco univoco riportato sul collarino

Automaticamente si attiverà il **programma di assegnazione dei premi** e il partecipante scoprirà subito la vincita o meno del premio in palio. In caso di vincita il consumatore dovrà digitare i seguenti dati dello scontrino comprovante l’acquisto del prodotto:

- numero dello scontrino
- data scontrino
- ora e minuti
- importo totale

In caso di vincita, per aver diritto al premio, il consumatore dovrà inviare, entro 15 gg. dalla vincita, a mezzo raccomandata (farà fede la data del timbro postale):

- l'originale dello scontrino d'acquisto utilizzato per la giocata
- il collarino originale con il codice gioco univoco utilizzato per la giocata
- i propri dati anagrafici (nome, cognome, indirizzo, recapito telefonico)

a: CONCORSO "IL GUSTO DI SENTIRSI IN FORMA" c/o GRUPPO FMA S.r.l. – Via Segantini 75 – 20143 Milano.

Si precisa che:

- il servizio telefonico e internet del concorso sarà attivo dal 17.05.2010 al 14.11.2010, tutti i giorni, 24 ore al giorno
- ogni codice gioco univoco permetterà una sola partecipazione e, una volta utilizzato, il software provvederà ad annullarlo impedendone il riutilizzo;
- i consumatori potranno partecipare più volte al concorso, ovviamente utilizzando ogni volta scontrini/codici gioco diversi
- saranno ritenuti validi gli scontrini emessi dal 17.05.2010 al 14.11.2010 e comunque antecedenti alla data della giocata;
- **ogni settimana verrà messo in palio un premio consistente in una Cyclette Carnielli 101XT Magnetica HP;**
- eventuali premi residui nell'ultima giornata di concorso o non assegnati per irreperibilità dei vincitori, mancato o errato invio della documentazione richiesta, invio oltre il termine della documentazione richiesta, verranno assegnati nel corso dell'estrazione aggiuntiva che verrà effettuata in concomitanza con l'estrazione finale entro il 17.12.2010 (vedi capitolo relativo);
- relativamente al software di assegnazione premi non è mai possibile determinare a priori quale sarà la partecipazione vincente e quella perdente; infatti, per garantire al partecipante la buona fede che la vincita sia veramente casuale e non preordinata, il computer sarà programmato per le vincite secondo le regole della totale casualità;
- il server del concorso sarà ubicato presso la Società EHINET SRL – Viale della Repubblica 37 – 40127 Bologna;
- il numero telefonico è relativo a una "normale" linea telefonica e pertanto il costo sarà quello normalmente praticato dai vari gestori telefonici e varierà in funzione del tipo di chiamata, ovvero urbana o interurbana;
- i premi non sono convertibili in gettoni d'oro;

La verbalizzazione dei vincitori della "vincita immediata" verrà effettuata entro il 17.12.2010, a cura di un Funzionario camerale o di un Notaio, presso la sede della Società GRUPPO FMA S.r.l. – Via Segantini 75 – Milano.

Estrazione Finale:

Tutti i consumatori che, nel periodo dal 17.05.2010 al 14.11.2010, acquisteranno tre confezioni/lattine di Olio Cuore (unico scontrino o più scontrini) e parteciperanno alla "vincita immediata", dallo stesso numero di telefono, tre volte con tre codici gioco diversi, ma non risulteranno vincitori, avranno la possibilità di partecipare all'estrazione finale.

Infatti, i numeri telefonici di tali consumatori verranno inseriti, in ordine cronologico e raggruppati a gruppi di 3, in un apposito file dal quale, entro il 17.12.2010 ed in concomitanza con la verbalizzazione dei vincitori della "vincita immediata", verrà effettuata, a cura di un Funzionario camerale o di un Notaio, l'estrazione di un premio consistente in una crociera nel Mediterraneo per 2 persone della durata di una settimana, con "pacchetto benessere" incluso. (nel corso dell'estrazione verranno estratti tre numeri telefonici di riserva).

Per aver diritto al premio, il vincitore dovrà inviare a mezzo raccomandata, entro 15 gg. dall'avviso vincita (farà fede il timbro postale):

- l'originale/gli originali dello/degli scontrino/scontrini utilizzati per le giocate
- i tre collarini originali con i codici gioco utilizzati per le giocate
- i propri dati anagrafici (nome, cognome, indirizzo, recapito telefonico)

a: CONCORSO " IL GUSTO DI SENTIRSI IN FORMA" c/o GRUPPO FMA S.r.l. – Via Segantini 75 – 20143 Milano.

Si precisa che:

- saranno ritenuti validi gli scontrini emessi dal 17.05.2010 al 14.11.2010 e comunque antecedenti alle date delle giocate;
- i vincitori verranno avvisati della vincita mediante telefonata e successivo invio di lettera raccomandata A/R;
- le riserve estratte verranno utilizzate in caso di irreperibilità del vincitore, mancato o errato invio della documentazione richiesta, invio oltre il termine della documentazione richiesta.

Nel corso dell'estrazione finale, verranno inoltre assegnati gli eventuali premi residui della "vincita immediata" o eventualmente non assegnati per irreperibilità dei vincitori, mancato o errato invio della documentazione richiesta, invio oltre il termine della documentazione richiesta.

A tale proposito, verranno estratti da un file contenente i numeri telefonici/dati di tutti i consumatori che avranno partecipato alla "vincita immediata", indipendentemente dal numero di prodotti acquistati e dalle giocate effettuate (esclusi i vincitori), tanti numeri telefonici quanti saranno i premi da assegnare (+ altrettante riserve).

Per aver diritto al premio, i vincitori dovranno inviare a mezzo raccomandata, entro 15 gg. dall'avviso vincita (farà fede il timbro postale):

- l'originale dello scontrino d'acquisto utilizzato per la giocata
- il collarino originale con il codice gioco univoco utilizzato per la giocata
- i propri dati anagrafici (nome, cognome, indirizzo, recapito telefonico)

a: CONCORSO "IL GUSTO DI SENTIRSI IN FORMA" c/o GRUPPO FMA S.r.l. – Via Segantini 75 – 20143 Milano.

Si precisa che:

- i vincitori verranno avvisati della vincita mediante telefonata e successivo invio di lettera raccomandata A/R;
- le riserve estratte verranno utilizzate in caso di irreperibilità del vincitore, mancato o errato invio della documentazione richiesta, invio oltre il termine della documentazione richiesta.

PREMI:

Vincita immediata

n° 26 Cyclette Carnielli 101XT Magnetica HP del valore commerciale unitario di €149,00 per un valore complessivo di €3.874,00 (IVA inclusa);

Estrazione Finale:

n° 1 Crociera per due persone nel Mediterraneo con incluso "pacchetto benessere" del valore commerciale € 3.500,00 (IVA inclusa e non scorporabile)

La crociera, della durata di una settimana, comprende: sistemazione in cabina doppia con finestra - trattamento di pensione completa escluse bevande, 2 trattamenti benessere a persona, assicurazione medico/baglio e annullamento viaggio, tasse portuali.

Periodo di fruibilità: Aprile 2011 (ad esclusione del periodo di Pasqua), Maggio 200, partenza del 5 Giugno 2011 o dall'11 Settembre 2001 fino al 20 Novembre 2011.

Le spese di trasferimento dal domicilio del vincitore alla località di partenza e ritorno saranno a carico del vincitore stesso.

MONTEPREMI:

€7.374,00 (IVA inclusa e IVA inclusa e non scorporabile).

RINUNCIA ALLA RIVALSA:

La società organizzatrice dichiara di rinunciare alla facoltà di rivalsa della ritenuta alla fonte di cui all'ex art. 30 D.P.R. 600 del 29/9/73 a favore dei vincitori.

ADEMPIMENTI E GARANZIE:

- ❖ La Società promotrice non si assume alcuna responsabilità per problemi di accesso, impedimento, disfunzione o difficoltà riguardante gli strumenti tecnici, il computer, i cavi, l'elettronica, il software e l'hardware, la trasmissione e la connessione, la linea telefonica che possa impedire ad un concorrente di accedere al servizio telefonico.
- ❖ I consumatori che, secondo il giudizio insindacabile della Società promotrice o di terze parti incaricate dalla stessa, risultino vincitori con mezzi e strumenti in grado di eludere l'aleatorietà, o comunque giudicati in maniera sospetta, fraudolenta, o in violazione del normale svolgimento dell'iniziativa, non potranno godere del premio vinto in tale modo. La Società promotrice, o terze parti incaricate dalla stessa, si riservano il diritto di procedere, nei termini giudicati più opportuni, e nel rispetto delle leggi vigenti, per limitare ed inibire ogni iniziativa volta ad aggirare il sistema ideato.
- ❖ La Società promotrice non si assume responsabilità in merito alla documentazione richiesta per confermare la vincita non pervenuta per eventuali disguidi postali o cause di qualunque altro genere ad essa non imputabili.
- ❖ I premi della "vincita immediata" verranno inviati ai vincitori entro 180 gg. dalla data della vincita e le spese di spedizione saranno a carico della Società promotrice
- ❖ Il vincitore della crociera, se impossibilitato ad usufruirne, potrà delegare una persona a sua scelta.
- ❖ I premi non assegnati verranno devoluti in beneficenza alla ONLUS ANT "Associazione Nazionale Tumori" con sede legale in via Jacopo di Paolo, 36 - 40128 Bologna C.F. 01229650377
- ❖ La raccolta dei dati dei partecipanti avverrà in ottemperanza al Decreto Lgs. 196/03.
- ❖ Il regolamento completo della manifestazione sarà messo a disposizione dei partecipanti sul sito www.oliocuore.com/ilgustodisentirsiinforma.pdf.

PUBBLICITA':

Il concorso verrà pubblicizzato attraverso materiali pop nei punti vendita ed il messaggio pubblicitario sarà conforme al presente regolamento.

**Per BONOMELLI S.r.l.
(Soggetto Delegato)
GRUPPO FMA S.r.l.**